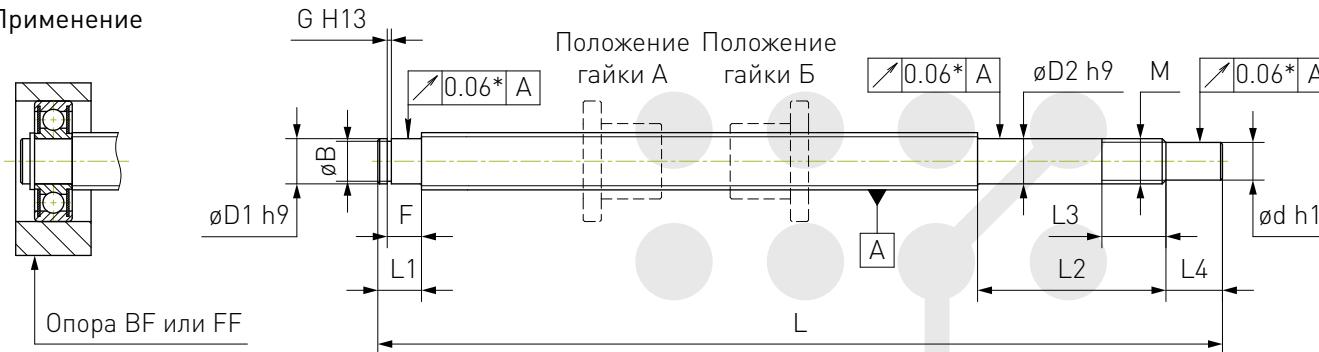


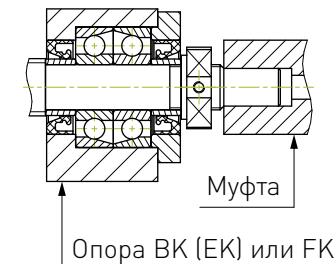
Варианты обработки винтов ШВП. Тип 1

Применение



Опора BF или FF

Применение



Опора BK (EK) или FK

*для винтов ШВП диаметром 25 мм, 32 мм, 40 мм и 50 мм допуск радиального биения 0.08 мм.

Шероховатость поверхностей под подшипники Ra1.6, шероховатость поверхности под муфту Ra3.2.

Единицы измерения: мм

Диаметр и ход винта ШВП	ØD1	L1	F	ØB	G	ØD2	L2	L3	L4	M	Ød	Совместимая серия подшипниковой опоры
1204	Ø6	9	6.8	5.7	1	Ø8	33	12	10	M8×1	Ø6	BF6 и EK8/FF6 и FK8
1605/1610/1616/2005/2010/2020	Ø10	11	9.15	9.6	1.15	Ø12	40	15	15	M12×1	Ø10	BF12 и BK12/FF12 и FK12
2005/2010/2020/2505/2510/2525	Ø15	13	10.15	14.3	1.15	Ø15	46	17	15	M15×1	Ø12	BF15 и BK15/FF15 и FK15
2505/2510/2525/3205/3210/3232	Ø20	16	13.35	19	1.35	Ø20	53	15	15	M20×1	Ø14	BF20 и BK20
2505/2510/2525/3205/3210/3232	Ø20	19	15.35	19	1.35	Ø20	64	16	15	M20×1	Ø14	FF20 и FK20
3205/3210/3232	Ø25	20	16.35	23.9	1.35	Ø25	69	23	30	M25×1.5	Ø20	BF25 и BK25
3205/3210/3232	Ø25	20	16.35	23.9	1.35	Ø25	78	24	30	M25×1.5	Ø20	FF25 и FK25
4005/4010/4040	Ø30	21	17.75	28.6	1.75	Ø30	73	25	38	M30×1.5	Ø25	BF30 и BK30
4005/4010/4040	Ø30	21	17.75	28.6	1.75	Ø30	81	30	38	M30×1.5	Ø25	FF30 и FK30
5005/5010	Ø40	23	19.95	37.5	1.95	Ø40	94	30	50	M40×1.5	Ø35	BF40 и BK40

Код заказа: Винт ШВП SCR1605 - 1 - 1000 - BF12 и BK12 - A

Наименование заготовки

Тип обработки

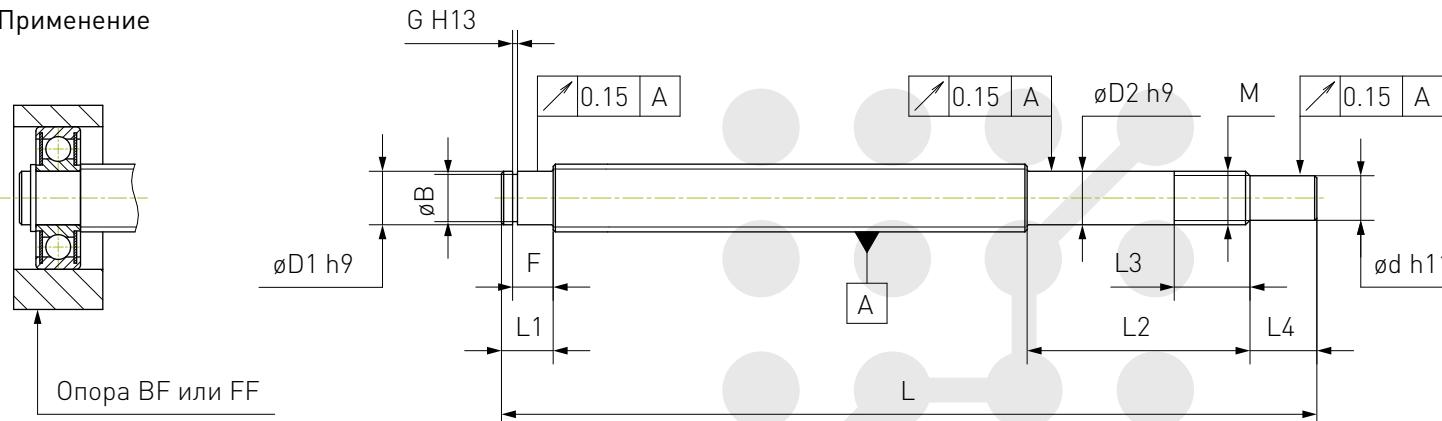
Длина винта, L

Под опоры

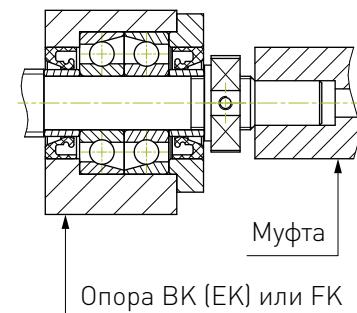
Положение гайки (при наличии)

Варианты обработки трапецидальных винтов. Тип 1

Применение



Применение



Шероховатость поверхностей под подшипники Ra1.6, шероховатость поверхности под муфту Ra3.2.

Единицы измерения: мм

Трапецидальный винт	ØD1	L1	F	ØB	G	ØD2	L2	L3	L4	M	Ød	Совместимая серия подшипниковой опоры
TRR-10x2/TRR-12x4	Ø6	9	6.8	5.7	1	Ø6	33	14	10	M6x0.75	Ø5	BF6 и BK6/FF6 и FK6
TRR-12x3/TRR-14x3/TRR-14x4	Ø6	9	6.8	5.7	1	Ø8	33	12	10	M8x1	Ø6	BF6 и EK8/FF6 и FK8
TRR-16x4	Ø8	10	7.9	7.6	1	Ø10	40	15	15	M10x1	Ø8	BF10 и BK10/FF10 и FK10

Код заказа: Винт трапецидальный катаный TRR-10x2 - 1 - 1000 - BF12 и BK12

Наименование заготовки

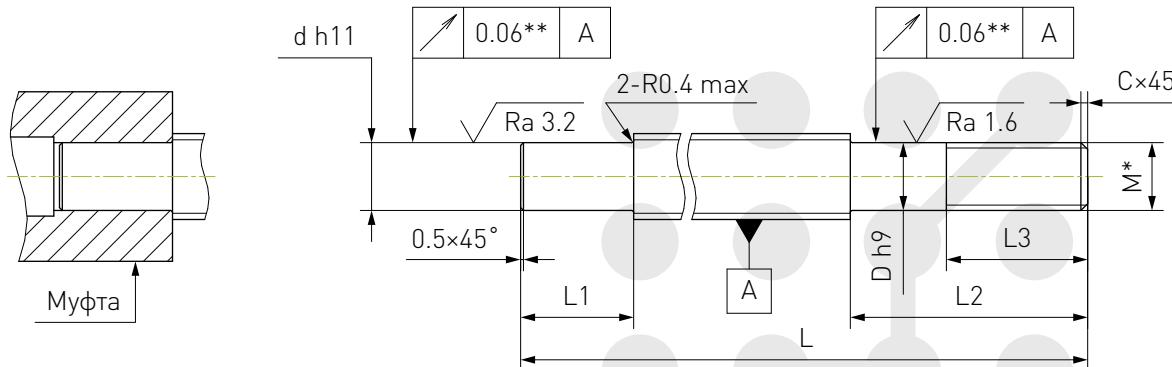
Тип обработки 1

Длина винта, L

Под опоры

Варианты обработки винтов ШВП и трапецидальных винтов. Тип 2

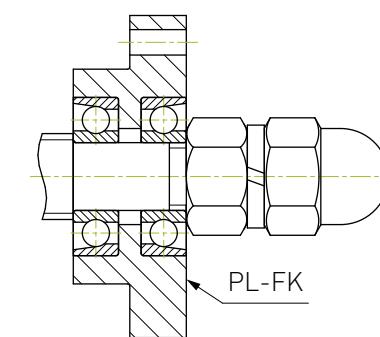
Применение



*резьбу с мелким шагом указывать при заказе.

**для трапецидальных винтов допуск радиального биения 0.15 мм.

Применение



Единицы измерения: мм

Винт	Исполнение	Под муфту		Под подшипник				
		d	L1	D	L2	M*	L3	C
ШВП 1204	1	ø8	15	ø8	34	M8	17	1
	2	ø6	15	-	-	-	-	-
ШВП 1605	1	ø12	20	ø12	42	M12	25	1.2
	2	ø10	15	ø10	37	M10	20	1.2
	3	ø8	15	ø8	34	M8	17	1
ШВП 1610	1	ø12	20	ø12	42	M12	25	1.2
	2	ø10	15	ø10	37	M10	20	1.2
	3	ø8	15	ø8	34	M8	17	1
ШВП 2005	1	ø15	20	ø15	43	M12	23	1.2
	2	ø12	20	ø12	42	M12	25	1.2
	3	ø10	15	-	-	-	-	-
ШВП 2010	1	ø15	20	ø15	43	M12	23	1.2
	2	ø12	20	ø12	42	M12	25	1.2
	3	ø10	15	-	-	-	-	-

Винт	Исполнение	Под муфту		Под подшипник				
		d	L1	D	L2	M*	L3	C
TRR-10x2	1	ø6	15	ø6	25	M6	11	0.6
	1	ø8		ø8	34	M8	17	1
TRR-12x3	2	ø6	15	ø6	25	M6	11	0.6
	2	ø6		ø6	25	M6	11	0.6
TRR-12x4	1	ø6	15	ø6	25	M6	11	0.6
	1	ø8		ø8	34	M8	17	1
TRR-14x3	2	ø6	15	ø6	25	M6	11	0.6
	2	ø6		ø6	25	M6	11	0.6
TRR-14x4	1	ø8	15	ø8	34	M8	17	1
	2	ø6		ø6	25	M6	11	0.6
TRR-16x4	1	ø10	15	ø10	37	M10	20	1.2
	2	ø8		ø8	34	M8	17	1

Код заказа: Винт ШВП 1605 - 2 - 3 - 3 - 1000

Обозначение винта Тип обработки Длина винта, L

Под муфту Под подшипник Под муфту